

Recyclage in situ des enrobés

D É V E L O P P E M E N T D U R A B L E



sade



> Contexte

Afin de répondre aux attentes de ses clients (collectivités, industriels, organismes publics et parapublics, etc.) en réalisant des réfections de chaussées immédiates et définitives, la SADE s'est dotée d'un parc de recycleurs in situ d'asphalte.

> Procédé

- Dépose de l'enrobé
- Injection des enrobés déposés ou des produits issus du rabotage dans le recycleur par l'intermédiaire d'un chargeur
- Chauffage contrôlé et réduction des matériaux d'enrobés dans un mélangeur
- Récupération du mélange chaud et application



> Types d'intervention

Toutes interventions de réfections de chaussée nécessitant une application manuelle d'asphalte.

> Avantages

- Simplicité de mise en œuvre
- Autonomie : des enrobés à chaud disponibles en 15 minutes à tout moment, en tout lieu et quelles que soient les conditions climatiques
- Qualité : obtention d'un enrobé optimal sans additif
- Rapidité d'intervention : aucun approvisionnement nécessaire en nouveaux matériaux
- Pérennité de la réalisation : suppression des réfections provisoires et de la nécessité de réintervention

> Bilan Développement Durable

- Economies des ressources
- Economie d'énergie
- Réduction des émissions de GES : diminution du nombre de rotations des camions
- Disparition de la problématique de traitement des anciens matériaux

> Atouts de la SADE

- Des opérateurs internes spécialisés, formés et habilités
- Une couverture du territoire national



Avant

Après