

PUISSEGUIER : UNE STEP TRÈS INNOVANTE !

SUD



Avec sa capacité de traitement record de 4 500 EH et l'utilisation d'apatite pour le traitement du phosphore, la station d'épuration à filtres plantés de roseaux de Puisserguier (34) est sans aucun doute une première. Une station étudiée et réalisée par la SADE.

Un traitement des effluents 100% écologique

“Une installation principalement constituée de trois bassins de traitement d’une surface totale de 15 000 m², précise **Eric MINEAU, Responsable de l’activité Epuration à la Direction des Etudes**. Des bassins dans lesquels les eaux à traiter circulent successivement, selon un schéma hydraulique étudié par nos services. Le premier et le troisième accueillent des massifs fil-trants plantés de roseaux. A écoulement vertical, ils mettent en œuvre un procédé biologique de dégradation aérobie des matières carbonées et azotées. Le deuxième bassin est la véritable innovation de cette station. A circulation horizontale et également planté de roseaux, il accueille du gravier fin pour la dénitrification et 2 000 t de billes d’apatite : leur fonction est de capter le phosphore de façon 100% écologique”.

Une innovation SADE

“Pour l’utilisation de l’apatite, un composé minéral, nous sommes partis des études du CEMAGREF, qui ont démontré son efficacité dans l’abattement du phosphore, déclare **Remi COURTES, Responsable de l’activité Epuration de la DR du Sud**. Pour sa mise en œuvre opérationnelle à l’échelle industrielle, nous nous appuyons sur les compétences de **Najatte HAROUYA, notre Ingénieur spécialiste basée au Centre de travaux de Montpellier**, qui

a largement contribué à la mise au point des billes d’apatite. Des billes qui permettent l’absorption du phosphore, sans se déliter au contact de l’eau, évitant ainsi tout risque de colmatage. Des billes qui, saturées au bout de quelques années, peuvent être réutilisées en engrais après broyage. Une solution de sortie, elle aussi, 100% écologique”.

Une réalisation SADE

“C’est une équipe SADE, sous la conduite de **Ahmed MAACHI**, qui a réalisé les travaux, déclare **Thierry ROUAUD, Chef du Centre de travaux de Montpellier**. Ces opérations ont nécessité pas moins de 24 000 m³ de terrassement. Côté synergie, nous avons confié à SEDE Environnement, une filiale de Veolia, le curage et le traitement de la lagune de finition qui reçoit les effluents traités”.

Un procédé d’avenir

Cette association filtres plantés de roseaux – apatite intéresse beaucoup de collègues SADE et de prospects. De nombreuses Directions Régionales vont proposer cette solution d’avenir à leurs clients.

Avec cette station hors du commun, la SADE dispose d’une avance technologique notable et de la meilleure des références possibles. Autant d’éléments de bon augure !