

T echnicité et professionnalisme

Une journée avec... un mécanicien



Au garage de la DRIF Nord, deux principes sont clairement établis : tous les interlocuteurs (conducteurs de travaux, chefs de chantier et plombiers) sont des clients et les interventions doivent perturber le moins possible le bon déroulement des chantiers. La dispersion des chantiers fait que les interventions se succèdent et ne se ressemblent pas. Et tous les mécaniciens de l'équipe en savent quelque chose.

La journée commence par un café à l'atelier : Rémy LE GARFF, Chef d'Atelier, et Eric Van de SOMPELE, Chef mécanicien, ont ouvert les portes tôt le matin...

7h45. Filipe ALMEIDA reçoit son programme journalier. Aujourd'hui, c'est l'installation de feux tricolores sur une intervention urgente de fuites. Puis, un appel téléphonique du chef d'atelier le dirige ensuite sur le dépannage d'une pelle Mecalac. Le chantier n'attend pas : il intervient donc dans la foulée.

10h00. C'est le retour à l'atelier. Filipe ALMEIDA rend compte de ses interventions : la pelle est dépannée, c'était un problème électrique. Il peut alors reprendre la suite de son programme de la veille : la réparation de freins sur un 3,5 T. Les pièces de rechange qu'il a commandées la veille ont été livrées ; lorsque la

réparation sera faite, un essai sur route validera son travail ; l'intervention sera véritablement terminée lorsqu'il aura rempli la feuille d'intervention, document obligatoire qui servira à la traçabilité et à la facturation interne.

12h00. Pause déjeuner avec ses collègues, suivie du match de tennis de table quasi quotidien.

13h15. C'est un contrôle technique à faire : conformément à ses principes, le garage se charge du transport du véhicule et, de ce fait, le chantier n'est en rien perturbé par cette intervention. La suite du programme se déroule ensuite comme prévu : petites réparations sur chantiers, liste 9 du programme des interventions de GMI, dépannage de groupes électrogènes ou pilonneuses. Puis, Filipe ALMEIDA prend un peu de temps pour donner un coup de main à son collègue Sébastien MOREAU qui re-monte le moteur d'un fourgon.



Rien n'est définitivement programmé dans ce métier, Eric Van de SOMPELE peut, à tout moment, chambouler le planning.

Fort de son expérience et de sa polyvalence, Filipe ALMEIDA n'oublie pas la transmission de son savoir : il aide et



conseille le stagiaire nouvellement arrivé, rappelle l'importance de la sécurité et les engagements de la SADE en matière de tris sélectifs et de respect de l'Environnement.

La diversité de ses interventions (citons encore les pompages sur feeder, le tirage de canalisation en PEhd ou les extractions de conduite fonte, les interventions sur les pelles ou les grues des camions) rend son métier attrayant : il ne connaît pas la monotonie ! Le travail d'équipe est également l'une des caractéristiques de ce métier : les douze mécaniciens et chauffeurs du garage travaillent ensemble et ce n'est pas un vain mot.

Mécanicien à la SADE, un métier qui pulse ! ■

Le garage de la DRIF Nord : Filipe ALMEIDA, Jorge DA SILVA, Joël DEBOUT, Tounsi ELGOJDALI, Rachad KHEZZANE, Rémy LE GARFF, Laurent LOUVET, Pierre-Jean MENAGE, Sébastien MOREAU, Nelson PEREIRA PINTO, Tarek BEN YAHIA, Eric Van de SOMPELE, Frédéric WAVRANT.