

NOS SOLUTIONS

POUR LE TRAITEMENT DE L'EAU

sade



A une époque où la préservation de la ressource en eau est un sujet majeur, le traitement d'eau est un des enjeux du siècle.

La SADE opère dans le traitement d'eau depuis 1992.

Elle sait ainsi proposer à ses clients publics et industriels, pour des projets des plus simples aux plus complexes en France comme à l'international, un large potentiel de solutions pour le traitement de l'eau potable, des eaux usées et des eaux pluviales.

Plus de
1 000
stations
déjà réalisées

sade



POUR QUI ?

- Grandes infrastructures
- Collectivités
- Industriels



NOTRE APPROCHE SPÉCIFIQUE



Une approche de constructeur



Une ingénierie SADE intégrée pour des solutions de traitement optimisées techniquement et financièrement tout au long du projet



Le digital pour piloter les projets : scan 3D, BIM paramétrique, maquettes numériques



Un partage organisé de bonnes pratiques, enrichis de retours d'expérience mondiaux



Des équipes locales de spécialistes mobilisées à toutes les étapes du projet

NOTRE PRESTATION



Pour toute construction neuve ou à réhabiliter, la SADE accompagne ses clients soit dans le cadre d'une prestation globale clé en main, de la conception à la mise en route, en passant par la réalisation, soit dans le cadre d'une prestation fractionnée.



HEINEKEN - EAUX USÉES - INDUSTRIEL - ROUMANIE

Conception et réalisation d'une usine de traitement des effluents de brasserie de capacité 1 100 m³/j. Solution de réutilisation des bassins existants pour limiter l'impact.



SAINT-SYLVESTRE - EAUX USÉES - PUBLIC - FRANCE

Conception et réalisation de l'extension de la station d'épuration, type boues activées à 9 500 EH. Construction en parallèle d'une nouvelle filière eau, des ouvrages de répartition associés et d'une nouvelle filière boues.



SAINT LOUIS - EAU POTABLE - PUBLIC - SÉNÉGAL

Conception et construction de la station de traitement d'eau potable de la ville de Saint-Louis du Sénégal depuis la prise d'eau brute jusqu'au refoulement de l'eau traitée avec un volume de la production moyenne horaire de 750 m³ d'eau.



PIENNES - EAUX USÉES - PUBLIC - FRANCE

Conception et réalisation d'une station d'épuration de type boues activées de 5 770 EH.



CONCEPTION

- Visite de site pour intégration du projet dans son environnement et en conformité avec les besoins du client
- Toutes études préliminaires et détaillées (PID, hydraulique, plan guide GC, électricité, automatismes...)
- Définition des procédés de traitement, choix des équipements et dimensionnements
- Évaluation de l'enveloppe financière du projet
- Optimisation de la construction (méthodes, préfabrication, phasage...)
- Gestion des interfaces entre les différentes spécialités
- Préparation de la maquette numérique
- Définition du cahier des charges des équipements (spécifications techniques)

Une expertise différenciante : **EPC**



ACHATS

- Préparation et lancement des consultations des équipements électromécaniques (EM) et électricité, automatismes et instrumentations (EAI)
- Achat des équipements EM et EAI
- Logistique de transport et de dédouanement
- Stockage sur site

Et en option : QR codes ou puces RFID sur les équipements pour le suivi du transport, l'identification des pièces et la gestion patrimoniale

Un suivi coût / qualité / délais





CONSTRUCTION

- Installation de chantier et travaux préparatoires
- Réalisation du génie civil et des bâtiments techniques
- Pose de tous les réseaux
- Installation des équipements électromécaniques
- Installation des équipements électriques
- Installation de l'instrumentation
- Réalisation de l'aménagement final (voirie, espaces verts...)

Et si besoin,
fondations spéciales,
rabattement de la
nappe, travaux de
génie civil en infra et
superstructure



Pour les dossiers en
conception - réalisation,
une coordination des projets
par des experts : suivi
des études et des achats,
supervision des travaux de
génie civil et d'installations
électromagnétiques



MISE EN ROUTE

- Vérification de l'installation de l'ensemble des équipements EM et EAI
- Tests des équipements clés (pompes, antibéliers...)
- Fourniture et installation d'un système de télégestion complet
- Mise en service des installations
- Formation des exploitants
- Mise en exploitation de la maquette numérique

Et en option, la GMAO : scada connecté sur la maquette



MASPEX - EAUX USÉES - INDUSTRIEL - ROUMANIE

Conception et réalisation d'une usine de traitement des effluents d'une usine agro-alimentaire de capacité de 1 600 m³/j. Proposition innovante de production de biogaz par traitement anaérobie et gestion du chauffage de l'usine.



SAINT-MARCEL-BEL-ACCUEIL - EAUX USÉES - PUBLIC - FRANCE

Conception et réalisation de l'extension d'une station d'épuration type boues activées à 9 500 EH. Proposition d'une nouvelle filière et d'un système de maillage permettant une flexibilité d'exploitation.



BOUAKE - EAU POTABLE - PUBLIC - CÔTE D'IVOIRE

Conception et construction de la station de traitement d'eau potable de la ville de Bouaké, de la prise d'eau brute et son amenée d'un débit de 4 000 m³/h jusqu'à l'usine de production d'eau potable de 2 500 m³/h et le refoulement d'eau traitée.



BAIA MARE - EAUX USÉES - PUBLIC - ROUMANIE

Conception et réalisation d'une usine d'eaux usées d'une capacité de 104 500 EH. Réhabilitation d'installations existantes et construction d'une nouvelle filière.



NOS PROCÉDÉS DE TRAITEMENT

Des techniques les plus classiques à des procédés plus complexes/innovants

EAU POTABLE

- **Traitement physico-chimiques**
 - Actiflo (décantation avec injection de micro-sable)
 - Multiflo (décantation lamellaire)
 - Affinage sur filtres à sable ou filtres grande vitesse
 - Affinage : traitement par membranes
- **Traitement des micro-polluants : filtration sur charbon actif**
- **Désinfection des eaux**
 - Réacteur UV
 - Chloration par injection de chlore gazeux, d'hypochlorite...
 - Électrochloration
- **Reminéralisation**
 - Filtres calcaire
 - Oxygénation
- **Affinage et désalinisation : osmose inverse**

Et aussi des usines compactes pré-dimensionnées

EAUX USÉES

- **Pré-traitement**
 - Dégrilleurs (tamis, escalier, droit...)
 - Élimination huiles et graisses
 - Flottation à air dissous
 - Décantation primaire
- **Traitements biologiques**
 - Boues activées
 - MBBR (cultures fixées à lit fluidisé)
 - SBR (traitement biologique séquentiel)
 - MBR (bioréacteur à membrane)
- **Production de biogaz**
 - Traitement anaérobie
 - Digesteurs
- **Filtres plantés de roseaux (dont brevet Véroseau®)**

TRAITEMENT DES BOUES

- **Déshydratation**
 - Centrifuge
 - Filtre à bande
 - Filtre à plateaux
 - Presse à vis
- **Séchage**
 - Séchage solaire
 - Séchage à ventilation forcée
- **Incinération**

Un réseau de proximité avec plus de 100 implantations sur le territoire national

sade



DES SOLUTIONS SUR-MESURE POUR LES INDUSTRIELS

Si le process décrit s'applique aux industriels, il doit être adapté aux conditions d'environnement spécifiques des sites de production (matériaux, température des effluents, pH, espace disponible...). Forte de son expérience en milieu industriel, la SADE s'appuie sur ses expertises pour proposer des solutions pérennes, pleinement conformes aux référentiels. Elle propose également des solutions en matière de valorisation des boues et de construction d'unités de production de biogaz.

Suivez-nous



En savoir plus



23-25, avenue du Docteur Lannelongue - 75014 Paris



+33 (0)1 53 75 99 11



contact.commercial@sade-cgth.fr



www.sade-cgth.fr

sade

